

SHINITE? PBT

D201 BK
DH4216
PBT Injection Grade / Black
PBT射出級 / 黑色

		Unit	Test Method		Values
Mechanical properties		機械性質			
Izod Impact(Notched)	衝擊強度	Kg-cm/cm	ASTM	D256	6
Tensile Strength	拉伸強度	Kg/cm ²	ASTM	D638	585
Elongation	拉伸率	%	ASTM	D638	50
Flexural Strength	彎曲強度	Kg/cm ²	ASTM	D790	840
Flexural Modulus	彎曲模數	Kg/cm ²	ASTM	D790	24610
Rockwell Hardness	洛氏硬度	R	ASTM	D785	118
Thermal properties		熱 性 質			
Heat Deflection Temperature	熱變形溫度		ASTM	D648	
66psi		°C			-
264psi		°C			55
Flammability	防火性	-	UL94		HB
Melting Point	熔點	°C	DSC		223
Electrical properties		電氣性質			
Dielectric Strength	介電強度	KV/MM	ASTM	D149	-
Dielectric Constant	介電常數	i	ASTM	D150	-
Volume Resistivity	體積電阻	Ω-CM	ASTM	D257	-
Other properties		其它性質			
Specific Gravity	比重	-	ASTM	D792	1.31
Water Absorption	吸水率	%	ASTM	D570	-
Mold Shrinkage	成形收縮率		ASTM	D955	
Flow	流動方向	%			0.8~2.0
Cross Flow	垂直方向	%			0.8~2.0
Injection Molding		成型條件			
INJECTION MACHINE	成型機台	OZ			3
DRYING	乾燥				2 HR i 140 (°C) 4 HR i 120 (°C) 6 HR i 100 (°C)
BARREL TEMPERATURE	成型溫度	°C			
REAR					240-230
MIDDLE					245-235
FRONT					250-240
NOZZLE					260-250
MOLD TEMPERATURE	模溫	°C			50-70
INJECTION PRESSURE	射出壓力	kg/cm2			600-1000
INJECTION SPEED	射出速度	-			FAST

以上數據僅供參考，實際數據以產品出廠檢驗報告為準

Data listed above is for reference. The actual quality of certain batch is varied within a specific range, as indicated in each

此塑料規格獲得UL認證，並經第三公正檢測單位檢驗通過RoHS和SVHC法規，歡迎至新光網站或來信查詢檢測報告

This grade is UL approved, and comply with RoHS & SVHC regulation.

Feel free to inquire the testing report on www.shinkong.com.tw or mail to service@shinkong.com.tw